

GRIFFON® PVC GEL

Adeziv tixotrop rapid pentru PVC rigid



DESCRIEREA PRODUSULUI

Adeziv tixotrop rapid pentru PVC rigid.

DOMENIU DE UTILIZARE

Pentru imbinarea tevilor și fittingurilor cu ajustaj cu strângere sau cu ajustaj foarte larg în sistemele de presiune și de scurgere. Potrivit pentru diametre de până la 250 mm. Max 16 bari (PN16). Toleranța maximă 0.3mm (max. 0.2mm la presiune). Potrivit pentru sisteme de tevi conforme cu EN 1329, 1452, 1453, 1455.

PROPRIETATI

- Tixotrop
- Capacitate de umplere
- Rapid
- Cu aplicator
- Cu capac pentru deschidere rapidă

STANDARDE / NIVELURI DE CALITATE

CE: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice destinate fluidelor sub presiune, în instalații pentru transportul / evacuarea / stocarea apei (EN 14814).

CE: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice destinate fluidelor ce nu se afla

sub presiune în instalații pentru transportul / evacuarea / stocarea apei (EN14680).

EN 14680: Întrunește cerințele standardului european 14680: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice ce nu sunt supuse presiunii.

PREGATIRE

Condiții de lucru: A nu se utiliza la temperaturi sub +5°C.

APLICARE

Consum: Estimarea numărului de puncte de lipire pe 1 l:

0	32	40	SO	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	CO

Instrucțiuni de utilizare:

1. Taiati teava în unghi drept, tesiti marginile si debavurati.
2. Curatati suprafetele ce trebuie imbinate cu Griffon Cleaner.
3. Aplicati adeziv rapid si uniform pe lungimea ambelor suprafete (strat gros pe teava, strat subtire pe soclu).
4. Imbinati imediat partile. Indepartati adezivul in exces. Nu supuneti imbinarea sub sarcina timp de 10 minute. Inchideti ambalajul cu atentie imediat dupa utilizare.

Pete/reziduuri: Indepartati petele cu Griffon Cleaner.

TIMP DE INTARIRE

Tip de uscare/intarire: aprox. vezi graficul de mai jos:

Instrucțiunile noastre se bazează pe investigații amănunțite și pe experiența practică. Având în vedere diversitatea largă a materialelor și a condițiilor în care sunt folosite produsele noastre, nu ne putem asuma responsabilitatea asupra rezultatelor obținute și/sau pagubelor produse de utilizarea produselor. Totuși, Departamentul Service vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare legate de folosirea produselor.

Ø	16–63 mm		75–110 mm		125–315 mm		16–250 mm
°C	10 BAR	16 BAR	10 BAR	10 BAR	16 BAR	16 BAR	FARA PRESIUNE
5°C - 10°C	4 ore	8 ore	8 ore	16 ore	32 ore	16 ore	2 ore
>10°C	2 ore	4 ore	4 ore	8 ore	16 ore	8 ore	1 ora

PROPRIETATI TEHNICE

Rezistentă la temperatura: 60°C, încărcătură de varf 95°C

Rezistență chimică: Rezistență la chimicale a imbinarilor lipite depinde de lățimea golului, timpul de uscare, presiunea aplicată, temperatura, tipul și concentrația produsului. În general, se poate spune că imbinările lipite au rezistență chimică identică celei a materialului, cu excepția unui număr limitat de chimicale foarte agresive, precum acizi anorganici concentrați, leșii sau oxidanți puternici.

SPECIFICATII TEHNICE

Materie primă: soluție de clorură de polivinil în amestec cu solvenți ce conțin tetrahidrofuran.

Culoare: transparent

Vascozitate: aprox. 3200 mPa.s.

Conținut solid: aprox. 23 %

Densitate: aprox. 0,95 g/cm³

Temperatura de aprindere: K1 (<21°C)

TERMEN DE VALABILITATE

24 de luni dacă produsul este depozitat în ambalajul original, bine închis, în locuri uscate și la o temperatură cuprinsă între +5°C și +25°C. Termen de valabilitate limitat după deschiderea ambalajului.